

XUNLI 迅力

开始于2016年，专注拆包机研发制造



逐层自动拆包机 LAB-1350样册



无锡迅力自动化设备有限公司
Wuxi Xunli Automation Equipment Co., LTD

迅力自动拆包机

自动拆包机行业先行者

- 迅力自动化成立于2016年，专注于自动拆包机的研究开发，针对不同行业，不同工况，不同原料和包袋，提供具有更好适用性，更高品质的自动拆包机设备，公司于2019年被评为高新技术企业，2024年被评为无锡市专精特新企业。
- 迅力自动化旨在帮助不同行业的用户提高生产自动化，节约生产成本、保护员工健康、消除粉尘污染、提高生产效率，严格遵照ISO9001的质量控制标准，提供高品质的设备。
- 迅力自动化在自动拆包行业持续耕耘，不断创新，通过不懈努力，迅力已经获得拆包机相关专利超过30余项，稳定而高效的设备性能使我们在自动拆包行业中具有领先优势。
- 迅力自动化秉承诚实守信的原则，对产品和用户保持严谨客观的态度，我们不夸大产品的性能，专注于向用户学习，并不断改进设备性能。



高新技术企业



ISO 9001



经营理念

优质产品：是企业生存的基础

持续创新：是企业发展的动力

严谨客观：是企业经营的原则

客户满意：是企业追求的目标

实事求是，所见即所得

专利荣誉



LAB-1350 逐层自动拆包机

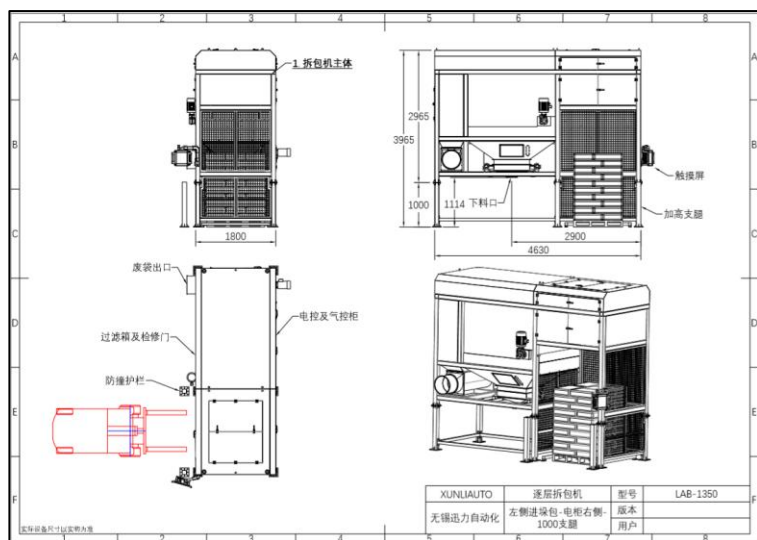


迅力专利技术

主要特点

- ✓ 大多数工况下，平均清空率高于99.98%，每小时拆包600包
- ✓ 配备过滤箱后，几乎没有袋屑进入物料
- ✓ 更灵活的设备布局，以更好地适应空间

塑料行业的完美选择



LAB-1350逐层自动拆包机标准尺寸三视图

更多特点

- ✓ 设备内部无残留
- ✓ 适用于不平整的垛袋
- ✓ 相对更小的尺寸和占地
- ✓ 便于安装维护

设备描述

逐层自动拆包机： 当一托盘的包袋放入到机器之后，机器内部的抓袋装置便会下降，从托盘上逐层抓取最上层的包袋，并将包袋在机器内部向前运送，在此过程中，一排刀片从底部将包袋切开，包袋切开后，包袋清空装置便会拍打包袋，将包袋内的物料在料斗上方的彻底清理出来，最后空袋被废袋收集器收集并挤压输出。

LAB-1350 标准设备



布局灵活，配备垛包输送线和托盘收集器



更好的适用性和更高的清空率

不平整的垛包



清空率 > 99.97% - 99.98%

平整的垛包



清空率 > 99.98% - 99.99%

自动控制系统

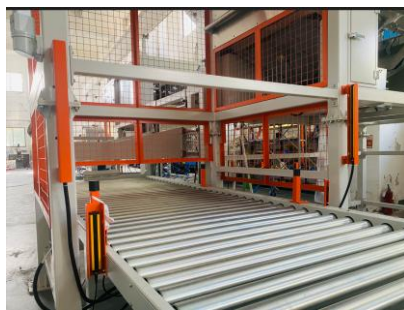


PLC	PLC 数控系统完成机器的调整和自动工作循环
触摸屏	触摸屏实现参数设置和故障自诊断功能

➤ 自动控制系统

- 1) 自动控制系统采用西门子PLC数控系统，控制设备的自动运行，实现一键启动和停止。
- 2) 用户可以通过触摸屏调整和设置设备的工作参数。
- 3) 设备具有高可靠性，能够实现设备故障的自诊断报警和记录

安全保护



机械保护	外部的传动部件采用机械保护
光栅保护	光栅用于防止人员进入包袋抓取区域

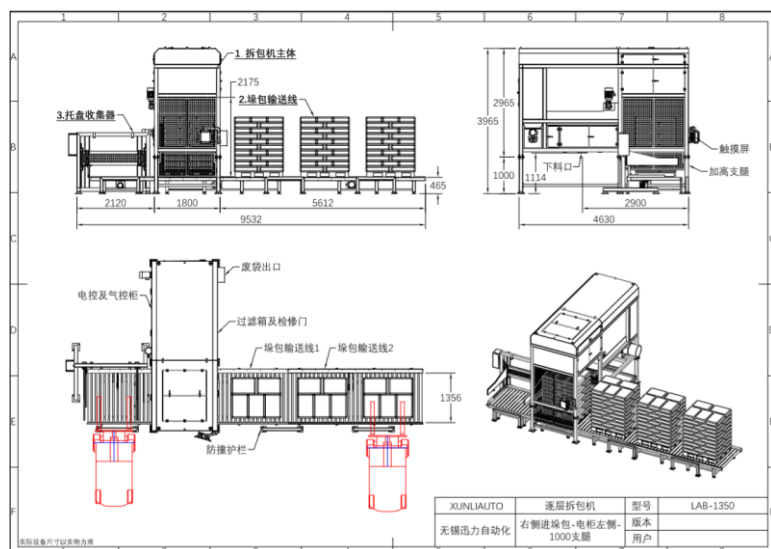
➤ 设备安全

- 1) 设备配置有安全网及光栅防护，防止人员进入拆包机的抓包区域。
- 2) 设备外露传动部分均设有机械防护，所有检修门、电控柜门均可上锁保护。
- 3) 设备各部件之间采用联锁控制，防止设备误操作，确保设备和人员安全。

LAB-1350 逐层自动拆包机标准参数

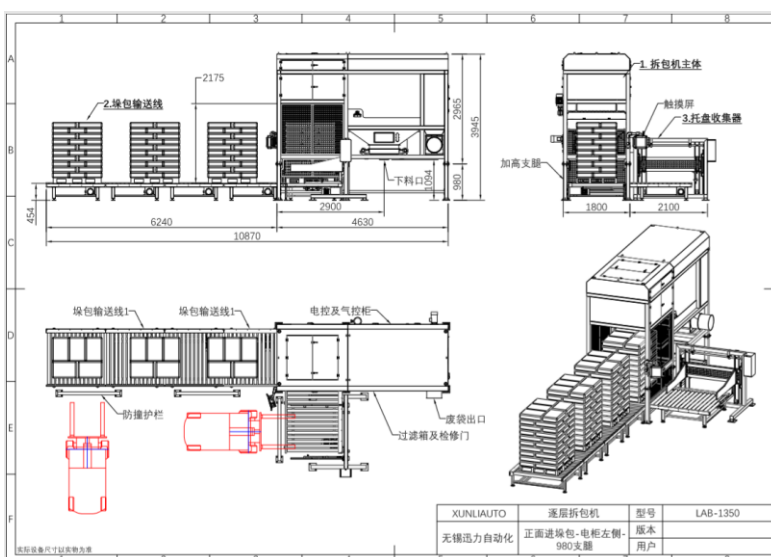
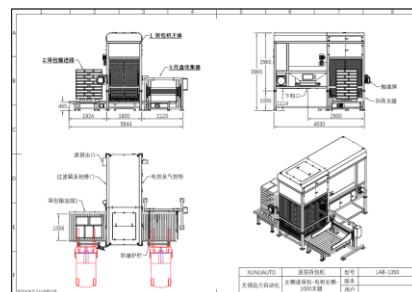
设备尺寸:	宽度:1.8米*长度:4.63米*高度3.96米
能耗&压缩空气:	7kw/h, 10kw; 最大150L/分钟/0.6mpa
清空率&处理能力:	清空率约99.98%-99.99% 最大拆包能力 800包/小时
适用的拆包物料:	PP、PE、HDPE 及其他颗粒物料
适用的包袋:	塑料袋、复合编织袋等.
重量:	约3.5 吨, 需使用5吨叉车移动设备
适用的垛包规格:	适合外部长宽在1.1米-1.35米范围内, 高度2.3米以下尺寸的托盘

更多布局选择以满足您的空间



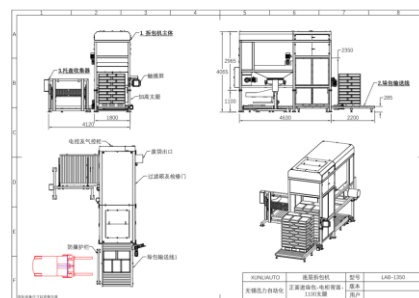
描述:

1. 垛包输送线可置于左侧或右侧
2. 如图所示, 可实现3个托盘垛包在输送线上等待
3. 垛包输送机的长度可根据需要配置, 如下图所示:

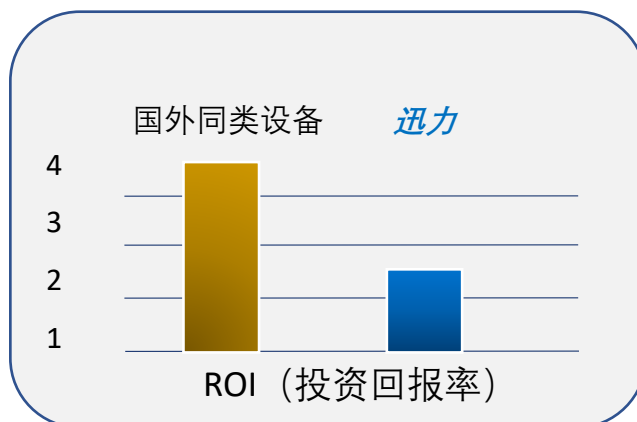
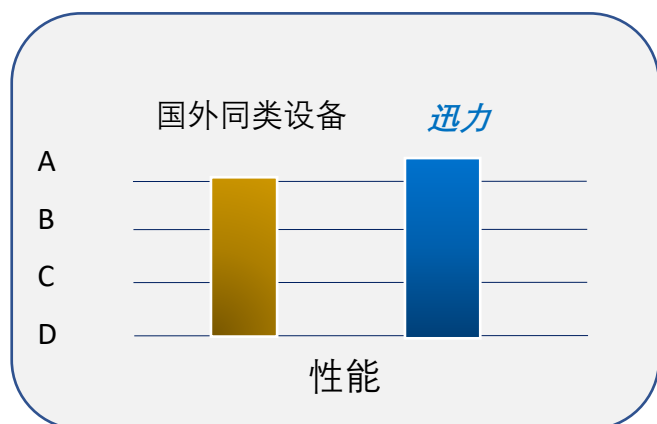


描述:

1. 垛包输送线可放置在前端
2. 托盘收集器可放置在左侧或右侧, 用于收集空托盘
3. 托盘收集器可放置在末端, 用于收集空托盘, 如下图所示:



更好的性能，更优性价比



对比项	迅力逐层拆包机 VS 国外同类设备
高物料清空率	平均清空率超过99.97-99.99%，最高拆包效率为每小时600-800袋
无包袋碎屑	基本无袋屑进入物料，可用于 拉膜 ， 压延 等对包袋碎屑要求高的行业
垛包适用性高	对垛包的平整度适应能力强，能更好地适用于码垛不太平整的垛包
设备尺寸小	设备的设计紧凑，更小的设备尺寸，节约生产空间
简易安装	设备集成度高，一天内可安装完成调试
螺丝脱落风险小	尽可能采用了焊接工艺，减少螺丝的使用，同时配置过滤装置杜绝螺丝进入物料的风险
远程诊断	设备配置物联网模块，可以远程诊断设备故障
粉料拆包	针对粉料设计的逐层拆包机可以用于单层包装的粉料物料的逐层卸垛拆包

3次以上采购迅力LAB-1350 逐层拆包机的大型终端用户

与您一起做到更好
更高性能的拆包机
真实品质，所见即所得



联系我们，欢迎各种方式的合作
共同推动“自动拆包机”的发展和应用

合作 & 共赢

邮箱: xunli@xunliauto.com

网址: www.xunliauto.com

联系电话: 86-185 5210 5552; 0510-8519 0572

地址: 无锡市新吴区新风路